

# 安道麦辉丰(江苏)有限公司

年产 1000 吨氟环唑原药加工项目产品规格调整及生产线改造技改项目

## 一般变动环境影响分析

建设单位：安道麦辉丰(江苏)有限公司

编制单位：绿政生态环境咨询江苏有限公司

二〇二二年四月

# 目 录

1 变动情况.....	1
2 评价要素.....	14
3 环境影响分析说明.....	14
4 结论.....	24

附件 1： 现有项目审批意见

附件 2： 废气治理措施登记表

附件 3： 企业承诺

## 1 变动情况

### 1.1 项目由来

安道麦辉丰（江苏）有限公司（以下简称“安道麦辉丰”）是由江苏辉丰生物农业股份有限公司与安道麦股份有限公司资产重组，并于2021年5月28日共同成立的子公司，同时江苏辉丰生物农业股份有限公司位于江苏省盐城市大丰区王港闸南首（大丰港石化新材料产业园）的现有项目建设主体全部变更为安道麦辉丰（江苏）有限公司。

安道麦辉丰于2021年1月26日取得关于《江苏辉丰生物农业股份有限公司年产1000吨氟环唑原药加工项目产品规格调整及生产线改造技改项目环境影响报告书》的审批意见（盐环审〔2021〕3号）。

江苏辉丰生物农业股份有限公司于2017年12月18日首次申请新版排污许可证，于2021年1月21日进行了延续，2021年3月23日单位名称变更为安道麦辉丰（江苏）有限公司；2021年5月17日安道麦辉丰重新申领了排污许可证，重新申领的排污许可证中包含年产1000吨氟环唑项目内容；2021年12月16日安道麦辉丰又重新申领了排污许可证（排污许可证号：91320982MA1WNXWQX6001P，有效期：2021年12月16日至2026年12月15日）。

目前，年产1000吨氟环唑项目已建成，在建设过程中部分辅助工艺、设备、危废处置方式与项目环评相比发生变化。

为此，安道麦辉丰委托绿政生态环境咨询江苏有限公司对变动部分进行分析，对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）中《农药建设项目重大变动清单（试行）》和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）有关要求判定是否属于重大变动。我公司接受委托后，对变动内容进行了认真的分析论

证，在此基础上完成了此次变动环境影响分析，提交建设单位参考，本报告未涉及内容不在本次变动分析范围内。

## 1.2 环评批复要求及落实情况

环评批复要求及落实情况见表 1.2-1。

表 1.2-1 环评批复要求及落实情况一览表

序号	环评批复要求	建设情况	落实情况
1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进生产工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。	本项目已全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进生产工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量；本项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标可以达国内同行业清洁生产先进水平。	已落实
2	按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”的原则，规划设计、改造厂区给排水系统，严禁生产废水、冲洗废水混入清下水管网。各类生产废水及生活污水经厂区预处理达联合环境水处理（大丰）有限公司接管标准后，通过专用明管排入联合环境水处理（大丰）有限公司集中处理。废水处理过程严格按照《报告书》要求投加药剂，确保处理效果。污水收集系统和处理系统应有防腐、防漏、防渗的技术保证措施，严禁污染物混入清下水管网及向地下渗漏。	安道麦辉丰已按照“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”的原则，设计、改造了厂区给排水系统，根据建设单位出具的承诺，生产废水、冲洗废水未混入清下水管网；生产废水及生活污水预处理达联合环境水处理（大丰）有限公司接管标准后通过专用明管排入联合环境水处理（大丰）有限公司进行集中处理；废水处理过程已经严格按照《报告书》要求投加药剂；根据建设单位出具的承诺，污水收集系统和处理系统设有防腐、防漏、防渗的技术保证措施，污染物未混入清水（雨水）管网及向地下渗漏。	已落实
3	该项目实行集中供热，不得自建蒸汽锅炉。落实《报告书》《废水废气治理设计方案》提出的各项废气污染防治措施和排气筒设置方案，确保各类废气稳定达标排放，各排气筒不得低于《报告书》所列高度。采取有效措施减少物料储运、生产过程中废气无组织排放。项目工艺废气执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表 1、表 2 中标准、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中的二级标准、《江苏省地方标准 化学工业挥发性有机物排放标准》（DB 32/3151-2016）表 1 中标准和《报告书》中确认的其他	本项目实行集中供热，未自建蒸汽锅炉；本项目废气治理设施已提升改造，已填报环境影响登记表，根据验收监测数据，各类废气可以实现达标排放，各排气筒均满足《报告书》所列高度；安道麦辉丰针对储运、生产过程中已采取有效措施，加强无组织废气的收集，控制无组织排放；项目工艺废气执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表 1、表 2 中标准、《江苏省地方标准 大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准、《江苏省地方标准 化学工业挥	已落实



	标准。	发性有机物排放标准》 (DB32/3151-2016)表1中标准和《报告书》中确认的其他标准。	
4	选用优质低噪设备,采用“闹静分开”和“合理布局”的原则,高噪声设备远离厂界,并作减振、吸声处理;厂房安装吸声材料,进行消音、隔音处理。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准,施工期噪声应符合《建筑施工场界噪声限值》(GB 12523-2011)要求。	本项目已选用优质低噪设备,高噪声设备远离厂界,并作减振、吸声处理;厂房已安装吸声材料,进行消音、隔音处理;厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准要求。	已落实
5	做好土壤和地下水污染防治工作。落实《报告书》中提出的分区防渗要求,危废仓库、污水处理站、罐区等处采取重点防渗措施。按照场地土壤及地下水污染风险管控与修复技术方案,继续推进修复工作,确保厂区土壤和地下水环境持续改善,达到既定修复目标。	本项目已做好土壤和地下水污染防治工作。已落实《报告书》中提出的分区防渗要求,危废仓库、污水处理站、罐区等处已采取重点防渗措施。修复实施单位已按修复方案要求,对地块污染土壤与污染地下水开展了修复治理工作,生态环境部南京环境科学研究所已编制《江苏辉丰生物农业股份有限公司土壤及地下水污染风险管控与修复项目工作阶段性效果评估报告》并报送盐城市大丰生态环境局;本次引用阶段性效果评估报告中结论“综上分析,检测结果表明本项目地块污染土壤总体达到修复范围的要求。最新批次地下水样品的检测数据达到修复目标,但根据技术导则HJ25.6-2019要求,后续还需进行一至两年长期监测(约7批次地下水检测数据,确保各批次检测数据不超标),地块地下水修复方可通过效果评估”。	已落实
6	本项目投产后应加强对副产工业结晶氯化铝(94%)、工业氯化镁(96%)的检测,若相关副产不能满足《工业结晶氯化铝》(HG/T 3251-2018)、《工业氯化镁》(QB/T 2605-2003)相关标准或检测出有机成分,必须按照危险废物相关要求要求进行安全处置。按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物全部综合利用或安全处置。各类委外处置的危险废物须委托具备危险废物处置资质的单位安全处置,依法办理危险废物转移处理审批手续。危险废物厂内暂存场所应符	本项目调试期间对副产工业结晶氯化铝(94%)、工业氯化镁(96%)进行了检测,满足《工业结晶氯化铝》(HG/T 3251-2018)、《工业氯化镁》(QB/T 2605-2003)相关标准,且未检测出有机成分;本项目已落实各类固体废物的收集、处置措施,已实现固体废物安全处置;各类委外处置的危险废物均委托具备危险废物处置资质的单位进行安全处置,并依法办理危险废物转移处理审批手续;危险废物厂内暂存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)要求;危险废物收集、贮存场所和项目厂区门	已落实

	合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求，防止造成二次污染。危险废物收集、贮存场所和项目厂区门口必须在该项目投入运行前安装与市、区生态环境部门联网的危废在线视频监控系统。	口已安装与区生态环境部门联网的危废在线视频监控系统。	
7	强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。落实《报告书》提出的环境风险防范措施及突发环境事件应急预案完善要求，将本项目的事故风险防范纳入园区应急防控体系。建立环境安全预警与应急体系，按环境风险评价提出的对策，制订并落实事故防范措施和事故应急预案，储备必要的事故应急物资设备，并定期进行演练，确保事故状态下的环境安全。环境应急预案应报生态环境部门备案。利用现有容积不小于 3920 立方米的废水事故应急池（兼作消防尾水池），事故应急池正常情况下必须空置，万一发生突发性事故，企业必须停产，待该池内废水全部处理后，方可恢复生产。	安道麦辉丰已强化各项环境风险防范措施，落实了《报告书》提出的风险防范措施；已将本项目的事故风险防范纳入园区应急防控体系；已建立环境安全预警与应急体系，按环境风险评价提出的对策，制订并落实了事故防范措施和事故应急预案，已储备必要的事故应急物资设备，并定期进行演练，确保了事故状态下的环境安全；安道麦辉丰已建 3920 立方米的废水事故应急收集池，废水事故应急池正常情况下空置。	已落实
8	按要求规范设置各类排污口和标志。废气排放筒合理设置采样口、采样监测平台。污水排放口、雨水排放口应设置在线监测、在线质控、视频监控和由监管部门控制的自动排放阀。企业的末端治理设施排气筒要安装连续自动监测设备，厂界要安装在线连续监测系统；RTO 炉要安装工况在线监控和排口在线监测装置，喷淋处理设施应配备液位、pH 等自控仪表、采用自动加药。企业各类污染治理设施单独安装水、电、蒸汽等计量装置，关键设备（风机、水泵）设置在线工况监控。按《报告书》意见，加强企业环境保护管理工作，形成企业环境监测等环境监控能力，并按《报告书》所列环境监测方案实施日常监测。	已规范化设置各类排污口和标志，废气排放筒合理设置了采样口、采样监测平台；已安装自动监控设备及其配套设施，并加强了清下水排口监测。已按《报告书》意见，加强了企业环境保护管理工作，已形成企业环境监测等环境监控能力，并按《报告书》所列环境监测方案实施了日常监测。本项目 1#、5#、7#RTO 焚烧炉排气筒已安装聚光 CEMS 烟气在线监测、非甲烷总烃在线监测，C70 车间 H30 排气筒已安装非甲烷总烃在线监测；本项目 1#、5#、7#RTO 焚烧炉已安装工况在线监控和排口在线监测装置，喷淋处理设施已配备液位、pH 等自控仪表、采用自动加药。安道麦辉丰各类污染治理设施已单独安装水、电、蒸汽等计量装置，关键设备（风机、水泵）已设置在线工况监控。已按《报告书》意见，加强企业环境保护管理工作，形成企业环境监测等环境监控能力，并按《报告书》所列环境监测方案实施日常监测。	已落实

9	加强厂区绿化，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	安道麦辉丰已加强厂区绿化，厂界四周已建设一定宽度的绿化隔离带。	已落实
10	项目新增主要污染物总量须在建成投产前通过省或市排污权交易平台申购到位	新增废水污染物 COD6.479t/a、氨氮 0.082 t/a、总磷 0.073t/a、总氮 2.18t/a。 COD、氨氮、总磷从 2018 年水减排省厅认定的建湖县庆丰镇人民政府东大塘废水整治项目削减项目 COD577.1t（剩余 570.592t）、氨氮 32.37t（剩余 31.6276t）、总磷 7.66t（剩余 7.46928t），总氮从 2018 年水减排省厅认定的建湖县庆丰镇人民政府东大塘废水整治项目削减项目总氮 58.47t（剩余 48.81364）中平衡 1.259t 和剩余从 2018 年水减排省厅认定的大丰市申洋纸业有限公司关闭削减项目的 2.1t（剩余 2.02t）中平衡，可以满足一倍替代。	
11	在工程设计中，应结合同类型项目废水、废气处理工程经验，对废水、废气处理方案进一步优化完善，确保经济、技术指标合理、各类污染物稳定达标排放。项目配套的环境治理设施应开展安全风险辨识管控，健全内部环境治理设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	新增大气排放量：氮氧化物 2.831t/a、挥发性有机物 8.058t/a。新增氮氧化物排放量 2.831t/a，从大丰阳光热电有限公司 2016 年排污许可证氮氧化物 450t 和 2020 年排污许可证氮氧化物 81.98t 削减的氮氧化物 368.02t（剩余 340.334t）中平衡，平衡量为 5.662t/a，可以满足 2 倍削减替代。新增挥发性有机物 8.058t/a，从环境统计系统中江苏海兴化工有限公司 2019 年 0.1361t 和 2018 年 659.7152t 削减的 659.5791t（剩余 643.6379t）中平衡（该减排量在企业 2019 年环境量与 2018 年环境量差额中体现），平衡量为 16.116t/a，可以满足 2 倍削减替代。	已落实
12	按《报告书》要求，该项目建成，须在废液焚烧炉周围设立 800 米卫生防护距离，该范围内目前无居民点等环境敏感目标，今后也不得规划、新建环境敏感目标。	已对废水、废气处理方案进一步优化完善，确保经济、技术指标合理，各类污染物均可以稳定达标排放。本项目配套的环境治理设施已开展安全风险辨识管控，已健全内部环境治理设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	已落实
13	本项目应当在投产前或者在实际排污之前申领排污许可证，未取得排污许可证，不得排放污染物。项	按《报告书》要求，全厂在废液焚烧炉周围设置了 800 米卫生防护距离，该范围内目前无居民点	已落实

	<p>目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。施工招标文件和施工合同中应明确环保条款和责任。该项目建成并落实好《报告书》提出的“以新带老”措施后须按规定程序实施竣工环境保护验收。</p>	<p>等环境敏感目标。</p>	
14	<p>项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、使用的原辅材料或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化的，应当重新报批环境影响评价文件。</p>	<p>本项目变动不属于重大变动。</p>	<p>已落实</p>

### 1.3 变动内容清单

建设项目变动内容清单见表 1.3-1。

表 1.3-1 建设项目变动内容清单表

序号	类别	原环评内容和要求	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
1	工艺	<p><b>工业结晶氯化铝制备工段：</b> 将三氯化铝水溶液储罐转入蒸馏釜中，在-0.08MPa，≤80℃下，蒸馏部分水经冷凝（真空泵前两级冷凝器，泵后一级冷凝器，冷却介质为循环水，冷凝温度后为30℃）至蒸馏水接收罐（废水送污水处理站处理），蒸馏结束后，降温至35℃以下，放料离心；离心结束后，采用0-5℃工艺水（预先在洗涤水高位槽降温，待用）进行洗涤、离心，得到工业结晶氯化铝，离心母液至母液接收罐（套用至蒸馏釜，套用固定批次数后，作废水送污水处理站处理）。</p>	<p>将三氯化铝水溶液储罐转入蒸馏釜中，在-0.08MPa，≤80℃下，蒸馏部分水经冷凝（真空泵前两级冷凝器，泵后一级冷凝器，冷却介质为循环水，冷凝温度后为30℃）至蒸馏水接收罐（废水送污水处理站处理），蒸馏结束后，降温至35℃以下，放料离心；离心结束后，采用0-5℃工艺水（预先在洗涤水高位槽降温，待用）进行洗涤、离心，得到工业结晶氯化铝，离心母液至母液接收罐。</p> <p><b>三氯化铝离心母液由 E20 车间母液接收罐转料至 B40 车间三氯化铝母液接收釜；向中和釜加液碱，控制釜内温度≤50℃，滴加三氯化铝离心母液；滴加结束后继续搅拌 20min，取样确认 pH 值在 11-13，转入耙干机（中和反应方程式：</b></p> $\text{AlCl}_3 + 4 \text{NaOH} \longrightarrow \text{NaAlO}_2 + 3 \text{NaCl} + 2 \text{H}_2\text{O}$ $\text{ClCH}_2\text{COOH} + \text{NaOH} \longrightarrow \text{ClCH}_2\text{COONa} + \text{H}_2\text{O}$ $\text{HCl} + \text{NaOH} \longrightarrow \text{NaCl} + \text{H}_2\text{O}$ <p>）；开启耙干机真空泵，待真空稳定后（-0.05~-0.07Mpa），开启耙干夹套蒸汽进阀，控制耙干机温度在 65-95℃，耙干蒸馏水接至采出水接收罐（废水送污水处理站处理），废盐作危废处置。</p>	<p>三氯化铝离心母液不套用、直接经中和耙干产生废盐，作危废处置。工艺流程及产污环节见图 1.3-1</p>	<p>为确保副产工业结晶氯化铝满足《工业结晶氯化铝》（HG/T 3251-2018）技术指标</p>	<p>中和工序未新增污染物种类；耙干工序废气、废水产生情况与减压蒸馏工序类似，耙干废盐作危废委托有资质单位处置；不会导致新增污染物或污染物排放量增加，不会导致不利影响加重</p>

		<p><b>7003 合成脱溶工段：</b> 通过转料泵将合成水洗有机层送至<b>升膜蒸发器</b>，升膜常压蒸馏，控制升膜蒸发器出口温度<math>\leq 120^{\circ}\text{C}</math>（两级冷凝，一级为循环水冷凝，二级冷凝为冷冻盐水，冷凝后温度为 <math>0^{\circ}\text{C}</math>）；降膜负压蒸馏，在 <math>-0.095\text{MPa}</math> 下，控制降膜蒸发器出口温度<math>\leq 110^{\circ}\text{C}</math>（冷凝为冷冻盐水，冷凝后温度为 <math>0^{\circ}\text{C}</math>）蒸出甲苯（脱溶甲苯经过精馏塔精馏，塔顶为乙醚，用于格式，塔底为甲苯，经片碱干燥床干燥后，用于 7001 配制；两级冷凝，一级循环水，二级冷冻盐水，冷凝后温度 <math>0^{\circ}\text{C}</math>），将塔底料液转至 7003 粗品储罐中。</p>	<p>通过转料泵将合成水洗有机层送至<b>降膜蒸发器</b>，降膜常压蒸馏，控制降膜蒸发器出口温度<math>\leq 120^{\circ}\text{C}</math>（两级冷凝，一级为循环水冷凝，二级冷凝为冷冻盐水，冷凝后温度为 <math>0^{\circ}\text{C}</math>）；降膜负压蒸馏，在 <math>\geq -0.090\text{MPa}</math> 下，控制降膜蒸发器出口温度<math>\leq 110^{\circ}\text{C}</math>（冷凝为冷冻盐水，冷凝后温度为 <math>0^{\circ}\text{C}</math>）蒸出甲苯（脱溶甲苯经过精馏塔精馏，塔顶为乙醚，回用于用于格式合成，塔底为甲苯，经片碱干燥床干燥后，用于 7001 配制；两级冷凝，一级循环水，二级冷冻盐水，冷凝后温度 <math>0^{\circ}\text{C}</math>），将塔底料液转至 7003 粗品储罐中。</p>	<p>脱溶工艺由“升膜常压蒸馏+降膜负压蒸馏”变为“降膜常压蒸馏+降膜负压蒸馏”，使用的设备由升膜蒸发器变为降膜蒸发器；料液由在升膜蒸发器中自下而上流动，变为在降膜蒸发器中自上而下流动</p>	<p>使用降膜蒸发器可以缩短脱溶停留时间，降低中间产品变质的可能性</p>	<p>不会导致新增污染物或污染物排放量增加，不会导致不利影响加重</p>
2	设备	具体见表 1.3-2				<p>产品产能不增加；不会导致新增污染物或污染物排放量增加，不会导致不利影响加重</p>

3	危废处置方式	蒸馏残渣、精馏残渣、离心残渣、前馏分、冷凝废液、污泥、废活性炭、废包装袋、废机油送公司固废焚烧炉焚烧处置	蒸馏残渣、精馏残渣、离心残渣、前馏分、冷凝废液、污泥、废活性炭、废包装袋、废机油委托有资质单位处置；三氯化铝离心母液不套用、直接经中和耙干产生废盐，作危废委托有资质单位处置	部分危险废物处置方式由公司焚烧炉焚烧处置变为委托有资质单位处置；新增废盐作危废委托有资质单位处置	公司固废焚烧炉未运行，因此项目产生的危废委托有资质单位进行处置；为确保副产工业结晶氯化铝满足《工业结晶氯化铝》（HG/T3251-2018）技术指标，三氯化铝离心母液不套用、直接经中和耙干产生废盐	不会导致新增污染物或污染物排放量增加，不会导致不利影响加重
---	--------	--	--	--	--	-------------------------------

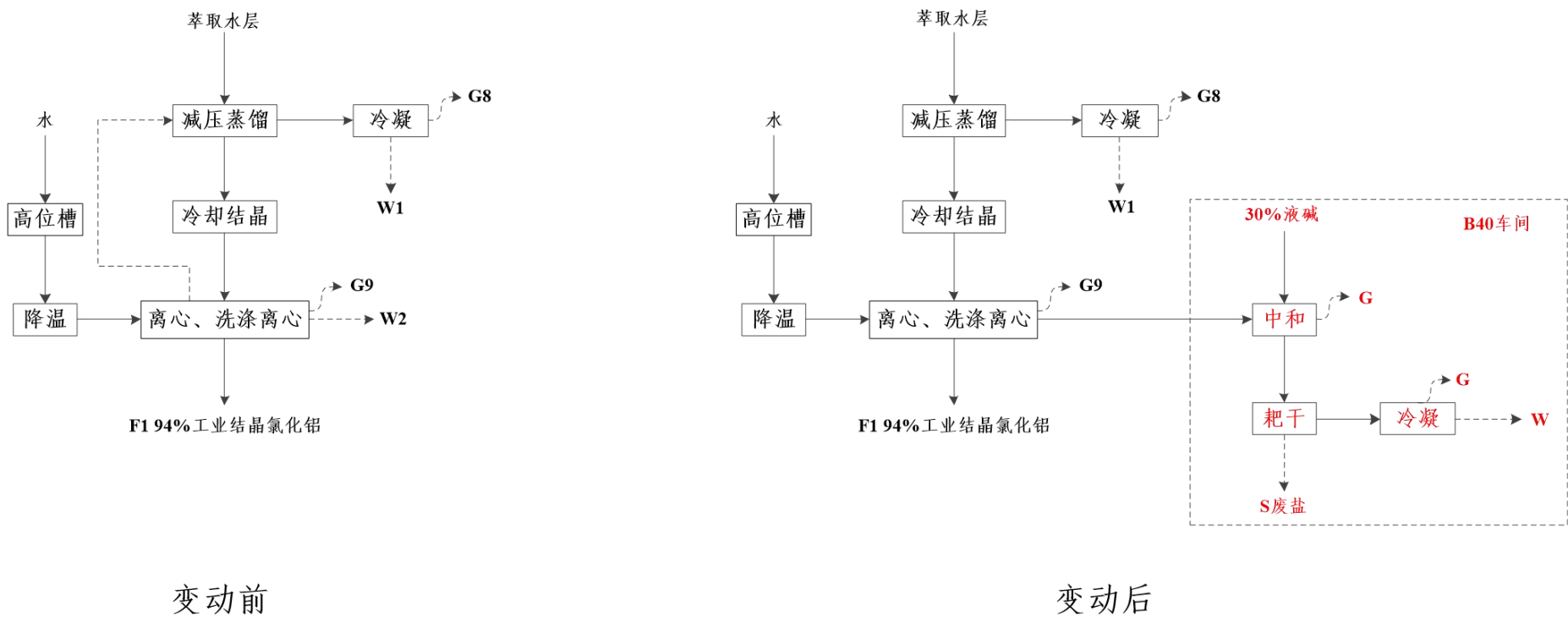


图 1.3-1 三氯化铝离心母液中和耙干工段工艺流程及产污环节图



表 1.3-2 生产设备变动情况

变动前				变动后				变动内容	变动原因
设备名称	规模/型号	材质	数量(台/套)	设备名称	规模/型号	材质	数量(台/套)		
<b>三氯化铝离心母液中和耙干工段 (B40 车间)</b>									
/	/	/	/	三氯化铝母液接收釜	6300L	搪瓷	1	新增	为确保副产工业结晶氯化铝满足《工业结晶氯化铝》(HG/T3251-2018)技术指标,三氯化铝离心母液不套用、直接经中和耙干产生废盐,作危废处置
/	/	/	/	三氯化铝中和釜	10000L	搪瓷	1	新增	
/	/	/	/	中和釜冷凝器	20m <sup>2</sup>	石墨	1	新增	
/	/	/	/	耙干机	5000L	碳钢	1	新增	
/	/	/	/	无油真空泵	70L/S	碳钢	1	新增	
/	/	/	/	耙干冷凝器	40m <sup>2</sup>	碳钢	1	新增	
/	/	/	/	采出水接收罐	1000L	碳钢+搪瓷	1	新增	
<b>副产氯化镁制备常压蒸馏、切片工序 (E20 车间)</b>									
切片釜	5000L	搪瓷	1	切片釜	5000L	搪瓷	1	未变	/
冷凝器	25m <sup>2</sup>	碳钢	2	冷凝器	25m <sup>2</sup>	碳钢	2	未变	/
/	/	/	/	蒸馏水中转罐	1500L	不锈钢	1	新增	配套切片釜,计量切片釜常压蒸馏冷凝废水水量
切片机	/	碳钢	1	切片机	/	碳钢	1	未变	/
<b>7003 合成脱溶工序 (C70 车间)</b>									
7003 升膜塔	20m <sup>2</sup>	纯钛	1	7003 降膜塔	20m <sup>2</sup>	不锈钢	1	由升膜蒸发器变为降膜蒸发器	使用降膜蒸发器可以缩短脱溶停留时间,降低中间产品变质的可能性
7003 升膜一级冷凝器	20m <sup>2</sup>	石墨	1	7003 降膜一级冷凝器	20m <sup>2</sup>	石墨	1		
7003 升膜二级冷凝器	30m <sup>2</sup>	碳钢	1	7003 降膜二级冷凝器	30m <sup>2</sup>	碳钢	1		
7003 预热器	5m <sup>2</sup>	不锈钢	1	7003 预热器	5m <sup>2</sup>	不锈钢	1	未变	/

7003 脱溶气液分离器	500L	纯钛	1	7003 脱溶气液分离器	500L	纯钛	1	未变	/
7003 降膜塔	15m <sup>2</sup>	不锈钢	1	7003 降膜塔	15m <sup>2</sup>	不锈钢	1	未变	/
7003 降膜冷凝器	20m <sup>2</sup>	不锈钢	1	7003 降膜冷凝器	20m <sup>2</sup>	不锈钢	1	未变	/
真空泵	200L/S	碳钢	2	真空泵	200L/S	碳钢	2	未变	/
真空缓冲罐	1250L	搪瓷	1	真空缓冲罐	1250L	搪瓷	1	未变	/
泵后冷凝器	20m <sup>2</sup>	石墨	1	泵后冷凝器	20m <sup>2</sup>	石墨	1	未变	/
泵后冷凝接收罐	500L	不锈钢	1	泵后冷凝接收罐	500L	不锈钢	1	未变	/
7003 液封罐	300L	不锈钢	1	7003 液封罐	300L	不锈钢	1	未变	/
7003 粗品接收罐	2000L	搪瓷	2	7003 粗品接收罐	2000L	搪瓷	2	未变	/
<b>7003 合成结晶工序 (C70 车间)</b>									
7003 结晶釜	3000L	搪瓷	2	7003 结晶釜	5000L	搪瓷	2	结晶釜容积由 3000L 变为 5000L	设备利旧 (非合成工序, 设备容积变大, 不增加产品产能)
<b>C70 车间公用设备</b>									
/	/	/	/	凉水塔	/	不锈钢	1	新增	降低循环冷却水温度

## 1.4 与项目重大变动清单对比情况

此次项目变动对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）中《农药建设项目重大变动清单（试行）》进行判定，建设项目变动情况与重大变动清单对比情况详见表 1.4-1。

表 1.4-1 对照农药建设项目重大变动清单（试行）分析情况一览表

序号	类别	农药建设项目重大变动清单（试行）	重大变动分析	是否属于重大变动
1	规模	化学合成农药新增主要生产设施或生产能力增加 30%及以上。	不涉及	/
2		生物发酵工艺发酵罐规格增大或数量增加，导致污染物排放量增加。	不涉及	/
3	建设地点	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	不涉及	/
4	生产工艺	新增主要产品品种，主要生产工艺（备料、反应、发酵、精制/溶剂回收、分离、干燥、制剂加工等工序）变化，或主要原辅材料变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	本项目生产工艺变动未新增污染物种类，污染物排放量未增加	否
5	环境保护措施	废气、废水处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	不涉及	/
6		排气筒高度降低 10%及以上。	不涉及	/
7		新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	不涉及	/
8		风险防范措施变化导致环境风险增大。	不涉及	/
9		危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。	蒸馏残渣、精馏残渣、离心残渣、前馏分、冷凝废液、污泥、废活性炭、废包装袋、废机油由公司焚烧炉焚烧处置变为委托有资质单位处置；新增的废盐委托有资质单位处置，不会导致不利环境影响加重	否

## 2 评价要素

因江苏省生态环境厅、江苏省市场监督管理局发布《江苏省地方标准 大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021），原建设项目环境影响评价文件中氟化物、硫酸雾废气排放标准发生变化，评价等级、评价范围及其他评价标准未发生变化。大气污染物排放标准变化情况见表 2-1。

表 2-1 大气污染物排放标准变化情况表

污染物 指标	原环评					实际				
	最高允许 排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	排气筒高 度(m)	最高允许 排放速率 (kg/h)	无组织排放 监控浓度限 值(mg/Nm <sup>3</sup> )	标准来源	最高允许 排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	排气筒高 度(m)	最高允许 排放速率 (kg/h)	无组织排放监控 浓度限值 (mg/Nm <sup>3</sup> )	标准来源
氟化物	9.0	28.8	0.5396	20μg/Nm <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中二级标准	3	/	0.072	0.02	《江苏省地方标准 大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 中标准
		35	0.795							
硫酸雾	45	28.8	8.056	1.2		5	/	1.1	0.3	

### 3 环境影响分析说明

#### 3.1 污染物产生及排放情况

##### (1) 废水、废气

项目生产工艺、设备变动后产能未增加，且不涉及治理措施的变动，不会导致新增污染物和污染物排放量增加，废气、废水均能达标排放，废气、废水各污染物的排放总量在总量控制指标范围内。

##### (2) 固废

此次变动耙干工段会产生废盐，其余工艺固废未发生变化，新增废盐情况见表 3-1。

表 3-1 新增废盐情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生工序	形态	主要成分	有害成分	危险特性	污染防治措施
1	废盐	HW049	900-000-49	耙干	固	偏铝酸钠、氯化钠、氯乙酸钠、杂质、水	偏铝酸钠、氯化钠、氯乙酸钠、杂质	T	委托有资质单位处置

增加的废盐委托有资质单位进行合理处置，外排量为 0。

#### 3.2 变动后环境影响分析

项目变动未改变污染物产生及排放情况，原建设项目环境影响评价文件中氟化物、硫酸雾废气排放标准发生变化，但仍能满足达标排放要求；原建设项目环境影响评价文件中评价等级、评价范围、其他评价标准等均未发生变化，故项目变动后各环境要素的影响分析结论均未发生变化。

#### 3.3 变动后环境风险影响

##### 3.3.1 危险物质和环境风险源

此次变动前后危险物质未发生变化；三氯化铝离心母液中和耙干工段依托现有 B40 车间，但 B40 车间未涉及危险物质及危险生产工

艺，未新增环境风险源。

### 3.3.2 风险防范措施

本次变动项目风险防范措施见表 3.3-1。

表 3.3-1 风险防范措施情况表

设备名称	设置情况
车间辅助罐区	已设置围堰，其中 C61 罐区围堰 34050*19300*1380mm，C71 罐区围堰 45740*18940*1200mm，E21 罐区围堰 43800*11600*1310mm、E22 罐区围堰 43800*17600*1320mm
重点区域防渗工程	危废仓库、罐区
事故池	2 座（合计 3920m <sup>3</sup> ），1 座位于 H81 建筑物下（1960m <sup>3</sup> ），1 座位于 A60 建筑物下（1960m <sup>3</sup> ）
初期雨水收集系统	设置初期雨水池和管网，全厂共设置 5 个初期雨水池，分别位于 A40 仓库东南角（1000m <sup>3</sup> ），C80 仓库西南角（1400m <sup>3</sup> ），E80 场地西南角（1400m <sup>3</sup> ），G40 车间东南角（2000m <sup>3</sup> ），3#RTO 正南方（1600m <sup>3</sup> ），初期雨水池总容积 7400m <sup>3</sup>
雨水切换阀位置、切换方式	闸阀切换，雨水切换阀正常情况下处于关闭状态
应急预案	突发环境事件应急预案（备案号：320982-2021-255-H）已经盐城市大丰生态环境局备案，危险废物意外事故应急预案已经盐城市大丰生态环境局备案（备案号：wfyjya2021）；应急预案中包含了此次验收项目
可燃气体检测报警系统	见表 3.3-2
视频监控系统	见表 3.3-2
应急处置物资储备	见表 3.3-3

表 3.3-2 环境风险源监控设备一览表

位置	名称	数量/只	位置	报警限值
B83 车间	视频监控系统	1	B83 刨镁间	/
C70 车间	可燃气体检测报警探头	17	一楼	20%LEL
		15	二楼	
		12	三楼	
		12	四楼	
		6	楼顶	
	视频监控系统	9	一楼	/
		14	二楼	
		16	三楼	
		20	四楼	
		4	五楼	
		1	室外广场	
		1	DCS 室	
		1	分析室	
		1	车间配电间	
6	罐区			
1	双氧水储罐			

E20 车间	可燃气体检测报警探头	8	一楼	20%LEL
		7	二楼	
		9	三楼	
		3	楼顶	
	视频监控系统	2	一楼	/
		4	二楼	
		5	三楼	
		2	楼顶	
		4	罐区	
E30 车间	可燃气体检测报警探头	34	E30 车间	20%LEL
	视频监控系统	2	三层	/
		1	E20、E30 车间新 DCS 室	
		1	C70、E20、E30 车间新 DCS 室东北角	
B40 车间	可燃气体检测报警探头	3	B40 车间一楼	25%LEL
		5	B40 车间二楼	
		2	B40 车间三楼	
		1	B40 车间顶楼	
		8	B81 罐区	
		1	B40 车间罐区	
	视频监控系统	2	B40 车间外	/
		1	B40 车间北罐区	
		3	B40 车间一层	
		4	B40 车间二层	
		2	B40 车间三层	
		1	B40 车间 DCS 室	
		5	B40 车间四层	
		2	B40 车间屋顶层	
		2	B40B21 新 DCS 室	
		2	B40 罐区	
		1	B40 西通道	
C71 罐区	可燃气体检测报警探头	19	C71 罐区	20%LEL
E21 罐区	可燃气体检测报警探头	15	E21 罐区	20%LEL
E22 罐区	可燃气体检测报警探头	4	E22 罐区	20%LEL

表 3.3-3 应急处置物资

序号	名称	规格型号	数量	主要功能	位置
1	8KG 干粉灭火器	MFZ-ABC8	6 只	灭火装置	B83 车间
	推车式干粉灭火器	MFTZ-ABC35	3 只		
	干粉灭火器	MFDZ/D35	1 只		
	干粉灭火器	MFDZ8/M	2 只		
	3KG 二氧化碳灭火器	MT-3	2 只		

2	急救箱	/	5 个	应急救援药品	C70 车间		
	安全帽	/	10 顶	个人防护			
	防毒口罩	/	25 副				
	防毒面具	/	10 只				
	防护服	/	5 套				
	防护眼镜	/	10 副				
	浸塑手套	/	25 副				
	耐酸靴	/	10 双				
	正压式空气呼吸器	/	6 个				
	8KG 干粉灭火器	MFZ-ABC8	128 只			灭火装置	
	推车式干粉灭火器	MFTZ-ABC35	13 只				
	3KG 二氧化碳灭火器	MT-3	5 只				
	5KG 二氧化碳灭火器	MT-5	3 只				
	室内消防栓	/	35 个				
	事故柜	/	5 个	事故控制			
	3	急救箱	/	3 个		应急救援药品	E20 车间
安全帽		/	6 顶	个人防护			
防毒口罩		/	15 副				
防毒面具		/	6 只				
防护服		/	3 套				
防护眼镜		/	5 副				
浸塑手套		/	15 副				
耐酸靴		/	6 双				
正压式空气呼吸器		/	4 个				
8KG 干粉灭火器		MFZ-ABC8	30		灭火装置		
推车式干粉灭火器		MFTZ-ABC35	6				
3KG 二氧化碳灭火器		MT-3	4				
5KG 二氧化碳灭火器		MT-5	2				
室内消防栓		/	12				
事故柜		/	3 个	事故控制			
4		急救箱	/	1 个	应急救援药品	E30 车间	
	安全帽	/	2 顶	个人防护			
	防毒口罩	/	5 副				
	防毒面具	/	2 只				
	防护服	/	1 套				
	防护眼镜	/	2 副				
	浸塑手套	/	5 副				
	耐酸靴	/	2 双				
	8KG 干粉灭火器	MFZ-ABC8	8		灭火装置		
	推车式干粉灭火器	MFTZ-ABC35	6				
	室外消防栓	/	3				
	事故柜	/	1 个	事故控制			
	5	急救箱	/	4 个	应急救援药品		B40 车间
		安全帽	/	8 顶	个人防护		
防毒口罩		/	8 副				
全面罩		/	8 个				



	3#滤毒罐	/	8 个	灭火装置	
	防化服	/	8 套		
	防护眼镜	/	8 副		
	防滑手套	/	20 副		
	耐酸靴	/	3 双		
	8KG 干粉灭火器	MFZ-ABC8	76		
	推车式干粉灭火器	MFTZ-ABC35	35 个		
	二氧化碳灭火器	MT/3	12 个		
	移动式泡沫灭火器装置	PY8/500	2 套		
	室内消防栓	/	26		
	室外消防栓	/	5		
	事故柜	/	4 个		
6	8KG 干粉灭火器	MFZ-ABC8	10	灭火装置	C71 罐区
	推车式干粉灭火器	MFTZ-ABC35	5		
	室外消火栓	/	2		
7	8KG 干粉灭火器	MFZ-ABC8	12	灭火装置	E21 罐区
	推车式干粉灭火器	MFTZ-ABC35	6		
	室内消防栓	/	4		
8	35KG 干粉灭火器	MFTZ/ABC35	18 只	灭火装置	应急器材室 (1)
	8KG 干粉灭火器	ABC8KG	16 只		
	无后坐力水枪		3 把		
	水基型灭火器	35 公斤	2 只		
	二氧化碳灭火器	5 公斤	8 只		
	水幕水带		15 盘		
	铁铲		2 把		
	水带	DN65-40M	2 卷		
		DN65-20M	2 卷		
	直流水枪		2 只		
	开花水枪		3 只		
	室外消火栓扳手		1 把		
	消防铲		5 把		
	安全网		2 套		
	正压式空气呼吸器	RHZKF6.8/30	3 套		
	消防服	94 号	5 套		
	消防帽	94 号	5 顶		
	简易防化服	NORTHYLON	2 套		
	全面罩	唐人	5 副		
	3#滤毒罐	3#	5 只		
	1#滤毒罐	1#	5 只		
	消防靴		5 双		
	火灾逃生面罩		4 只		
	消防手套		4 副		
	消防腰带		5 条		
	浸塑手套		10 副		
	全封闭防化服		1 套		
安全绳		1 个			

	半面罩	地球牌	6 只	事故控制	
	安全警戒带		5 盘		
	扩音器	FY-618	1 台		
	防爆手电	DF-4B	3 只		
	活性炭	25 公斤	1 袋		
	多功能救援担架		1 副		
	医药急救箱		1 个		
	救援三脚架		1 架		
	无火花工具箱		1 套		
	救生软梯		1 个		
	便携式气体探测器 (光气)	BX170	1 台		
	便携式气体探测器 (二氧化硫)	B40BX	1 台		
	便携式气体探测器 (可燃气体)	B40BX	2 台		
	防爆对讲机		2 台		
	移动式泛光灯	BAD503	2 台		
	堵漏竹签		1 套		
	导向灯		2 套		
	9	室外消火栓扳手			
35KG 干粉灭火器		MFTZ/ABC35	7 只		
8KG 干粉灭火器		ABC8KG	10 只		
水带		DN65-40M	2 卷		
		DN65-20M	5 卷		
直流水枪			4 只		
开花水枪			3 只		
消防铲			3 把		
安全网			2 套		
无后坐力水枪			3 把		
铁铲			2 把		
二氧化碳灭火器		5 公斤	5 只		
水幕水带		DN65-25	17 盘		
氯气捕消气			4 只		
水基型灭火器		35 公斤	2 只		
正压式空气呼吸器		RHZKF6.8/30	3 套	个人防护	
消防服		94 号	5 套		
消防帽		94 号	5 顶		
简易防化服		NORTHYLON	4 套		
全面罩		唐人	10 副		
3#滤毒罐		3#	4 只		
1#滤毒罐		1#	4 只		
全封闭防化服			1 套		
浸塑手套			8 副		
消防靴			5 双		
火灾逃生面罩			3 只		
消防手套		5 副			
消防腰带		5 条			

	02 型防毒服		1 套	事故控制	
	防低温液氮服	DW-LWS-002-A	1 套		
	安全绳		1 个		
	半面罩	地球牌	5 只		
	防爆手电	DF-4B	3 只		
	多功能救援担架		1 副		
	医药急救箱		1 个		
	救援三脚架		1 架		
	无火花工具箱		1 套		
	救生软梯		1 个		
	缓降器		1 套		
	木质堵漏工具		1 套		
	便携式气体探测器（丙酮 氰醇）	BX172	1 台		
	便携式气体探测器（可燃 气体）	B40BX	2 台		
	便携式气体探测器（氨气）	B40BX	1 台		
	手持式采样泵	PP01	1 台		
	防爆对讲机		2 台		
	移动式泛光灯	BAD503	2 台		
	导向灯带		2 套		
	扩音器	FY-618	1 台		
吸油毡		2 件			
安全警戒带		5 盘			
10	氯气捕消气		4 只	灭火装置	应急器 材室（3）
	35KG 干粉灭火器	MFTZ/ABC35	10 只		
	8KG 干粉灭火器	ABC8KG	28 只		
	二氧化碳灭火器	5 公斤	5 只		
	水带	DN65-40M	2 盘		
		DN65-20M	4 盘		
	直流水枪		4 只		
	开花水枪		3 只		
	室外消火栓扳手		1 把		
	消防铲		3 把		
	铁铲		2 把		
	安全网		2 套		
	转换接口	65 卡转 65 快母	1 只		
	无后座力水枪		3 把		
	沙桶		2 只		
	手提桶		5 只		
	消防锤		1 把		
	水基型灭火器	35KG	7 只		
	水幕水带闷盖		2 只		
	水幕水带		22 盘		
正压式空气呼吸器	RHZKF6.8/30	4 套			
消防防火服		5 套	个人防护		
消防防火帽		5 顶			

	简易防化服	NORTHYLON	4 套		
	全面罩	唐人	11 副		
	7#滤毒罐	7#	15 只		
	浸塑手套		8 副		
	消防靴		5 双		
	火灾逃生面罩		3 只		
	消防手套		5 副		
	消防腰带		5 条		
	半面罩	地球牌	11 只		
	全封闭防化服		1 套		
	防低温液氮服	DW-LWS-002-A	1 套		
	安全绳		1 个		
	缓降器		1 套		
	防护面屏		3 个		
	扩音器	FY-618	1 台		
	防爆手电	DF-4B	3 只		
	备用钢瓶		4 个		
	多功能救援担架		1 副		
	医药急救箱		1 个		
	救援三脚架		1 架		
	无火花工具箱		1 套		
	救生软梯		1 个		
	木质堵漏工具		1 套		
	便携式气体探测器（可燃气体）		2 台		
	便携式气体探测器（氨气）		1 台		
	防爆对讲机		2 台		
	移动式泛光灯	BAD503	2 台		
	堵漏竹签		1 套		
	导向灯		1 套		
	安全警戒带		5 盘		
	事故控制				
11	电子分析天平	BAS423S	1		
	电子分析天平	JF1004	1		
	多参数水质测定仪	LH-3BA	1		
	光学显微镜	Nikon E200	1		
	COD 消解器	HCA-10X 系列	10		
	电热鼓风恒温干燥箱	DHG-9240	1		
	生化培养箱及配件	SHP-150	1		
	哈希 COD 快速检测仪	DR3900	1		
	手提式压力蒸气灭菌锅	DSX-280KB24	2		
	真空压力抽气泵	SHB-B95	2		
	pH 计	PHS-3C	1		
	盐度计	LS28T	2		
	惰性吸附剂（沙土）	50kg/桶	20 桶		
	紫外分光光度计	UV 752	1		
	紫外分光光度计	UV 1780	1		
	监测物资				
	监测中心				

12	消防沙池	3m*1.3m*1m	1	污染源切断	A40 危废库
	遗漏围堰	/	4		
	吸油毡	PP-1	8	污染物收集	
	隔膜泵	/	1		
	活性炭	25kg/袋	8	污染物降解	
	片碱	25kg/袋	8		
	氧化钙	25kg/袋	8		

安道麦辉丰已编制突发环境事件应急预案及危险废物专项应急预案，组建了突发环境事件应急小组，每年定期进行突发环境事件应急演练，此次变动项目车间已配备必要的应急物资，一旦发生环境事故，能够及时采取措施，减少事故造成的影响，环境风险防范措施有效，环境风险可防控。

#### 4 结论

安道麦辉丰（江苏）有限公司年产 1000 吨氟环唑项目生产工艺、设备、危废处置方式发生变动，对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号）中《农药建设项目重大变动清单（试行）》，该建设项目上述变动不属于重大变动，为一般变动。项目发生一般变动后，原建设项目环境影响评价结论不发生变化。

# 盐城市生态环境局文件

盐环审〔2021〕3号

---

## 关于《江苏辉丰生物农业股份有限公司 年产1000吨氟环唑原药加工项目产品规格 调整及生产线改造技改项目环境影响报告书》 的审批意见

江苏辉丰生物农业股份有限公司：

你公司报送的委托江苏润环环境科技有限公司编制的《江苏辉丰生物农业股份有限公司年产1000吨氟环唑原药加工项目产品规格调整及生产线改造技改项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）、盐城市润泽环保技术咨询服务有限责任公司评估意见、盐城市大丰生态环境局预审意见和委托苏州市白云环保工程设备有限公司编制的《废水废气治理设计方案》收悉。经研究，审

批意见如下:

一、根据《盐城市人民政府办公室关于印发盐城市化工项目联合会审办法的通知》(盐政传发〔2020〕158号)、项目备案文件、《报告书》评价结论、盐城市润泽环保技术咨询服务有限公同评估意见、盐城市大丰生态环境局预审意见和《废水废气治理技术方案》，在落实《报告书》中提出的各项污染防治及风险防范措施的前提下，我局原则同意《报告书》环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司必须逐项落实预审意见和《报告书》中提出的各项环保要求，确保各类污染物稳定达标排放和环境安全，并须着重落实以下工作:

(一)全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进生产工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。

(二)按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”的原则，规划设计、改造厂区给排水系统，严禁生产废水、冲洗废水混入清下水管网。各类生产废水及生活污水经厂区预处理达联合环境水处理(大丰)有限公司接管标准后，通过专用明管排入联合环境水处理(大丰)有限公司集中处理。废水处理过程严格按照《报告书》要求投加药剂，确保处理效果。污水收集系统和处理系统应有防腐、防漏、防渗的技术保证措施，严禁污染物混



入清下水管网及向地下渗漏。

(三) 该项目实行集中供热，不得自建蒸汽锅炉。落实《报告书》《废水废气治理设计方案》提出的各项废气污染防治措施和排气筒设置方案，确保各类废气稳定达标排放，各排气筒不得低于《报告书》所列高度。采取有效措施减少物料储运、生产过程中废气无组织排放。项目工艺废气执行《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB 39727-2020)表 1、表 2 中标准、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准、《江苏省地方标准 化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 1 中标准和《报告书》中确认的其他标准。

(四) 选用优质低噪设备，采用“闹静分开”和“合理布局”的原则，高噪声设备远离厂界，并作减振、吸声处理；厂房安装吸声材料，进行消音、隔音处理。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，施工期噪声应符合《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-2011)要求。

(五) 做好土壤和地下水污染防治工作。落实《报告书》中提出的分区防渗要求，危废仓库、污水处理站、罐区等处采取重点防渗措施。按照场地土壤及地下水污染风险管控与修复技术方案，继续推进修复工作，确保厂区土壤和地下水环境持续改善，达到既定修复目标。

(六) 本项目投产后应加强对副产工业结晶氯化铝(94%)、工业氯化镁(96%)的检测，若相关副产不能满足《工业结晶氯

化铝》（HG/T3251-2018）、《工业氯化镁》（QB/T 2605-2003）相关标准或检测出有机成分，必须按照危险废物相关要求进行安全处置。按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。各类委外处置的危险废物须委托具备危险废物处置资质的单位安全处置，依法办理危险废物转移处理审批手续。危险废物厂内暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，防止造成二次污染。危险废物收集、贮存场所和项目厂区门口必须在该项目投入运行前安装与市、区生态环境部门联网的危废在线视频监控系统。

（七）强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。落实《报告书》提出的环境风险防范措施及突发环境事件应急预案完善要求，将本项目的事故风险防范纳入园区应急防控体系。建立环境安全预警与应急体系，按环境风险评价提出的对策，制订并落实事故防范措施和事故应急预案，储备必要的事故应急物资设备，并定期进行演练，确保事故状态下的环境安全。环境应急预案应报生态环境部门备案。利用现有容积不小于3920立方米的废水事故应急池（兼作消防尾水池），事故应急池正常情况下必须空置，万一发生突发性事故，企业必须停产，待该池内废水全部处理后，方可恢复生产。

（八）按要求规范设置各类排污口和标志。废气排放筒应合理设置采样口、采样监测平台。污水排放口、雨水排放口应设置



在线监测、在线质控、视频监控和由监管部门控制的自动排放阀。企业的末端治理设施排气筒要安装连续自动监测设备，厂界要安装在线连续监测系统；RTO 炉要安装工况在线监控和排口在线监测装置，喷淋处理设施应配备液位、PH 等自控仪表、采用自动加药。企业各类污染治理设施单独安装水、电、蒸汽等计量装置，关键设备（风机、水泵）设置在线工况监控。按《报告书》意见,加强企业环境保护管理工作，形成企业环境监测等环境监控能力，并按《报告书》所列环境监测方案实施日常监测。

（九）加强厂区绿化，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。

三、同意盐城市大丰生态环境局核定的该项目污染物排放总量控制指标及平衡方案，本项目污染物总量控制指标初步核定为：

（一）水污染物接管量（外排量）：废水量 $\leq 145318.56$ （145318.56）吨/年、COD $\leq 45.417$ （7.266）吨/年、SS $\leq 5.261$ （5.261）吨/年、氨氮 $\leq 0.161$ （0.161）吨/年、总磷 $\leq 0.183$ （0.073）吨/年、DMF $\leq 0.224$ （0.224）吨/年、甲苯 $\leq 0.021$ （0.015）吨/年、氯苯类 $\leq 0.003$ （0.003）吨/年、1,2-二氯乙烷 $\leq 0.04$ （0.04）吨/年、总氮 $\leq 5.923$ （2.18）吨/年、氟化物 $\leq 0.045$ （0.045）吨/年。

（二）大气污染物有组织排放量：主要污染物指标氮氧化物 $\leq 2.831$ 吨/年、VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计） $\leq 6.555$ 吨/年；其他污染物指标：DMF $\leq 0.308$ 吨/年、氯化氢 $\leq 2.282$ 吨/年、甲醇 $\leq 1.026$ 吨

/年、硫酸雾 $\leq 0.007$  吨/年、异丙醇 $\leq 0.231$  吨/年、甲苯 $\leq 1.207$  吨/年、二甲胺 $\leq 0.191$  吨/年、1,2-二氯乙烷 $\leq 0.57$  吨/年、醋酸 $\leq 0.12$  吨/年、乙醚 $\leq 1.712$  吨/年、二噁英类 $\leq 0.003086$ TEQg/年、氟苯 $\leq 1.112$  吨/年、氯乙酰氯 $\leq 0.064$  吨/年、醋酐 $\leq 0.00017$  吨/年、邻氯氯苄 $\leq 0.0052$  吨/年、富马酸 $\leq 0.0003$  吨/年、顺丁烯二酸 $\leq 0.003$  吨/年、甲酸 $\leq 0.008$  吨/年。

(三) 固体废物：全部综合利用或安全处置。

项目新增主要污染物总量须在建成投产前通过省或市排污权交易平台申购到位。

四、在工程设计中，应结合同类型项目废水、废气处理工程经验，对废水、废气处理方案进一步优化完善，确保经济、技术指标合理、各类污染物稳定达标排放。项目配套的环境治理设施应开展安全风险辨识管控，健全内部环境治理设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

五、按《报告书》要求，该项目建成，须在废液焚烧炉周围设立 800 米卫生防护距离，该范围内目前无居民点等环境敏感目标，今后也不得规划、新建环境敏感目标。

六、严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告书》的内容和结论负责。

七、本项目应当在投产前或者在实际排污之前申领排污许可证，未取得排污许可证，不得排放污染物。项目建设必须严格执

行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。施工招标文件和施工合同中应明确环保条款和责任。该项目建成并落实好《报告书》提出的“以新带老”措施后须按规定程序实施竣工环境保护验收。

八、项目建设、运营期间的环境监督管理工作由盐城市大丰生态环境局负责，盐城市生态环境综合行政执法局负责不定期抽查。

九、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、使用的原辅材料或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化的，应当重新报批环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响报告书应当依法报我局重新审核。

盐城市生态环境局  
2021年1月26日





(项目代码：2020-320904-26-03-458744 )

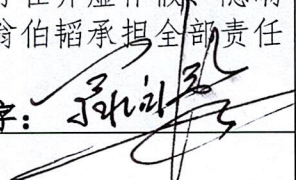
抄送：盐城市生态环境综合行政执法局，盐城市大丰生态环境局，大丰港石化新材料产业园管委会，盐城市润泽环保技术咨询有限公司，江苏润环环境科技有限公司

盐城市生态环境局办公室

2021年1月26日印发

## 建设项目环境影响登记表

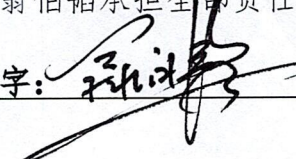
填报日期：2022-03-01

<b>项目名称</b>	氟环唑原药车间废气提升改造		
<b>建设地点</b>	江苏省盐城市大丰区王港 闸南首	<b>建筑面积(m<sup>2</sup>)</b>	200
<b>建设单位</b>	安道麦辉丰(江苏)有限公司	<b>法定代表人或者 主要负责人</b>	翁伯韬
<b>联系人</b>	袁东生	<b>联系电话</b>	13861413196
<b>项目投资(万元)</b>	90	<b>环保投资(万元)</b>	90
<b>拟投入生产运营 日期</b>	2022-03-01		
<b>建设性质</b>	改建		
<b>备案依据</b>	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目,属于第100 脱硫、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染治理工程项中全部。		
<b>建设内容及规模</b>	<p>根据氟环唑原药车间调试情况,我公司通过对部分生产过程中的废气收集和废气处理工艺进行了改造,以提高溶剂回收率及VOCs去除效率。</p> <p>1、G18~G19:“一级冷冻+一级碱喷淋+高空排放”;</p> <p>2、G42、G48~G52:“一级碱喷淋+一级树脂吸附+高空排放”</p> <p>3、G2~G7:“一级碱降膜+一级碱喷淋+一级碱喷淋+一级树脂吸附+一级冷冻+7#RTO”</p> <p>4、G10:“一级碱喷淋+一级树脂吸附+一级冷冻+7#RTO”</p> <p>5、酸性GU1、G25~G26:“一级碱喷淋+一级冷冻+7#RTO”</p> <p>6、G1:“一级冷冻+7#RTO”</p> <p>7、G11~G13:“一级冷冻+一级冷冻+7#RTO”</p> <p>8、G14~G17:“一级冷冻+一级冷冻+7#RTO”</p>		
<b>主要环境影响</b>	废气	<b>采取的环保措施 及排放去向</b>	有环保措施: 对各生产过程中的工艺废气收集后采取相应适用的废气处理工艺和废气处理措施后通过排气筒排放至大气
<p><b>承诺:</b>安道麦辉丰(江苏)有限公司翁伯韬承诺所填写各项内容真实、准确、完整,建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由安道麦辉丰(江苏)有限公司翁伯韬承担全部责任。</p> <p style="text-align: right;"><b>法定代表人或主要负责人签字:</b> </p>			
<b>备案回执</b>	该项目环境影响登记表已经完成备案,备案号:202232090400000100。		



## 建设项目环境影响登记表

填报日期：2022-04-01

<b>项目名称</b>	B40车间氟环唑原药项目三氯化铝母液处理废气治理		
<b>建设地点</b>	江苏省盐城市大丰区王港闸南首	<b>占地面积(m<sup>2</sup>)</b>	200
<b>建设单位</b>	安道麦辉丰(江苏)有限公司	<b>法定代表人或者主要负责人</b>	翁伯韬
<b>联系人</b>	袁东生	<b>联系电话</b>	13861413196
<b>项目投资(万元)</b>	50	<b>环保投资(万元)</b>	50
<b>拟投入生产运营日期</b>	2022-04-01		
<b>建设性质</b>	改建		
<b>备案依据</b>	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目,属于第100 脱硫、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染防治工程项中全部。		
<b>建设内容及规模</b>	我公司对B40车间氟环唑原药项目三氯化铝母液处理流程产生的VOCs废气进行治理,治理流程如下: 1、L201耙干机产生尾气、耙干采出水罐V104尾气处理流程:直接输送至7#RT0; 2、三氯化铝接收釜R309/R310产生尾气、三氯化铝中和釜R203产生尾气处理流程:一级碱喷淋+7#RT0。		
<b>主要环境影响</b>	废气	<b>采取的环保措施及排放去向</b>	有环保措施:对各生产过程中的工艺废气收集后采取相应适用的废气处理工艺和废气处理措施后通过排气筒排放至大气
<p><b>承诺:</b>安道麦辉丰(江苏)有限公司翁伯韬承诺所填写各项内容真实、准确、完整,建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由安道麦辉丰(江苏)有限公司翁伯韬承担全部责任。</p> <p style="text-align: right;"><b>法定代表人或主要负责人签字:</b> </p>			
<b>备案回执</b>	该项目环境影响登记表已经完成备案,备案号:202232090400000153。		



## 承诺

我公司现已按“清污分流、雨污分流”等原则设计、改造了给排水系统，生产废水、冲洗废水等废水均进污水处理站处理，未混入清下水管网；污水收集系统和处理系统均设有防腐、防漏、防渗的技术保证措施，污染物未混入清下水管网及向地下渗漏。

特此承诺！

安道麦辉丰(江苏)有限公司  
2021年8月31日

